

Nachtrag zur Liste der vom Robert Koch- Institut geprüften und anerkannten Desinfektionsmittel und -verfahren (14. Ausgabe)

Stand: 1. November 2004

I. Ergänzungen

Zu Ziffer 2.1 Instrumentendesinfektion

Wirkstoff	Name	Konzentration der Gebrauchsverdünnung	Einwirkungszeit in Std.	Wirkungsbereich	Hersteller bzw. Lieferfirma
Formaldehyd und /oder sonst. Aldehyde bzw. Derivate	Aseptisol	4 %	2	B	Bode Chemie GmbH & Co
		2%	4	A	
	Lysetol V	4%	1	A B	Schülke & Mayr GmbH

Zu Ziffer 2.2. Flächendesinfektion (Scheuer- Wischdesinfektion)

Wirkstoff	Name	Konzentration der Gebrauchsverdünnung	Einwirkungszeit in Std.	Wirkungsbereich	Hersteller bzw. Lieferfirma
Formaldehyd und /oder sonst. Aldehyde bzw. Derivate	Optisept	7 %	4	A B	Dr. Schumacher
	Desomed Perfekt	7 %	4	A B	Desomed

Zu Ziffer 2.3 Hygienische Händedesinfektion

Wirkstoff	Name	Einwirkungszeit in Min.	Wirkungsbereich	Hersteller bzw. Lieferfirma
Alkohole	Skinman asept	1/2	A	Ecolab GmbH
	C 20	1/2	A	Orochemie
	Sterillium pure	1/2	A	Bode Chemie GmbH & Co

Zu Ziffer 3.1.2.1 Verfahren mit Perverbindungen als Wirkstoff

Zum **Bleix peracid-Verfahren** wurde das Waschmittel Majestic mit folgenden Kennwerten eingetragen:

Konzentration: 1,2 g Majestic und 0,7 ml Bleix peracid forte auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 70°C
Einwirkungszeit: 10 Min
Flottenverhältnis: 1: 5
Wirkungsbereich: A

Konzentration: 2,4 g Majestic und 0,7 ml Bleix peracid forte auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 70°C
Einwirkungszeit: 10 Min
Flottenverhältnis: 1: 5
Wirkungsbereich: A B

Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. Christeys GmbH

Zum **Ozonit- Verfahren** wurde das Waschmittel Silex universal mit folgenden Kennwerten eingetragen:

Konzentration: 6 g Silex universal und 1 ml Ozonit super auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 60°C
Einwirkungszeit: 15 Min
Flottenverhältnis: 1 : 5
Wirkungsbereich: A

Konzentration: 3 – 6 g Silex universal und 1 ml Ozonit super auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 70°C
Einwirkungszeit: 10 Min
Flottenverhältnis: 1: 4
Wirkungsbereich: A B

Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. Henkel- Ecolab Deutschland GmbH

Zum **Ozonit- Verfahren** wurde das Waschmittel Turbo power PF mit folgenden Kennwerten eingetragen:

Konzentration: 2,5 – 5 ml Turbo power PF und 1 ml Ozonit super bzw. 2 ml Ozonit je 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 70°C
Einwirkungszeit: 10 Min
Flottenverhältnis: 1: 5
Wirkungsbereich: A

Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. Henkel- Ecolab Deutschland GmbH

Zum **Ozonit- Verfahren** wurde das Waschmittel Compactat extra mit folgenden Kennwerten eingetragen:

Konzentration: 1,5 -3 g Compactat extra und 1 ml Ozonit super auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 60°C
Einwirkungszeit: 15 Min
Flottenverhältnis: 1: 5
Wirkungsbereich: A B

Konzentration: 1,5 -3 g Compactat extra und 1 ml Ozonit super auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 70°C
Einwirkungszeit: 10 Min
Flottenverhältnis: 1: 5
Wirkungsbereich: A B

Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. Henkel- Ecolab Deutschland GmbH

Als weiteres Verfahren wurde das **Perasan B1-Verfahren** mit folgenden Kennwerten eingetragen:

Konzentration: 3 – 6 g Perasan A1 oder Perasan A2 und 2 ml Perasan B1 auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 60°C
Einwirkungszeit: 15 Min
Flottenverhältnis: 1 : 5
Wirkungsbereich: A B

Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. HYCHEM GmbH

Als weiteres Verfahren wurde das **Perasan B2-Verfahren** mit folgenden Kennwerten eingetragen:
Konzentration: 3 – 6 g Perasan A1 oder Perasan A2 mit 1 ml Perasan B2 auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 70°C
Einwirkungszeit: 10 Min
Flottenverhältnis: 1 : 5
Wirkungsbereich: A
Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. HYCHEM GmbH

Als weiteres Verfahren wurde das **PES 32-Verfahren** wurde mit folgenden Kennwerten eingetragen:
Konzentration: 2 – 4 g Maximo liquid und 2 ml PES 32 je Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 70°C
Einwirkungszeit: 10 Min
Flottenverhältnis: 1 : 5
Wirkungsbereich: A
Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. Purgatis Marketing- und Vertriebs GmbH

Zum **REM PER- Verfahren** wurde der Wirkungsbereich B mit folgenden Kennwerten eingetragen:
Konzentration: 5 ml Waschpon und 1 ml REM PER Konzentrat auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 60°C
Einwirkungszeit: 15 Min
Flottenverhältnis: 1 : 5
Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. VAN BAERLE & Co.

Als weiteres Verfahren wurde das **Rheosol Acid-5-Verfahren** mit folgenden Kennwerten eingetragen:
Konzentration: 2 – 6 g Rheosol Basic und 2 ml Rheosol Acid-5 auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 60°C
Einwirkungszeit: 15 Min
Flottenverhältnis: 1 : 5
Wirkungsbereich: A
Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. Wachendorf-Chemie GmbH

Als weiteres Verfahren wurde das **Rheosol Deso-Verfahren** mit folgenden Kennwerten eingetragen:
Konzentration: 5 g Rheosol Deso auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 60°C
Einwirkungszeit: 20 Min
Flottenverhältnis: 1 : 5
Wirkungsbereich: A
Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. Wachendorf-Chemie GmbH

Als weiteres Verfahren wurde das **Sanoxy Liquid-Verfahren** mit folgenden Kennwerten eingetragen:
Konzentration: 1,5 g Majestic und 0,7 ml Sanoxy Liquid auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur und
Einwirkungszeit: 50°C 8 Min. halten, anschließend 70°C 10 Min.
Flottenverhältnis: 1 : 5
Wirkungsbereich: A B

Konzentration: 1,5 – 2,5 g Majestic und 0,7 ml Sanoxy Liquid auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur und
Einwirkungszeit: 50°C 8 Min. halten, anschließend 70°C 10 Min.
Flottenverhältnis: 1 : 5
Wirkungsbereich: A
Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. Christeyns GmbH

Zum **Sept PES- Verfahren** wurde der Wirkungsbereich B mit folgenden Kennwerten eingetragen:
Konzentration: 4 g Ozerna 1 Super und 2 ml Sept PES auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 60 °C
Einwirkungszeit: 15 Min.
Flottenverhältnis: 1 : 5
Wirkungsbereich: A B
Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. BÜFA

Als weiteres Verfahren wurde das **Viva Oxy-Verfahren** mit folgenden Kennwerten eingetragen:

Konzentration: 3 g Mega Sol und 2 ml Viva Oxy auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 70°C
Einwirkungszeit: 10 Min
Flottenverhältnis: 1 : 5
Wirkungsbereich: A

Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. Seitz GmbH, Chemische Fabrik

Als weiteres Verfahren wurde das **Wocosan-Verfahren** mit folgenden Kennwerten eingetragen:

Konzentration: 7 g Wocosan auf 1 Liter Flotte
Desinfektionstemperatur: 60°C
Einwirkungszeit: 20 Min
Flottenverhältnis: 1 : 5
Wirkungsbereich: A B

Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. HYCHEM GmbH

Zu Ziffer 3.4.3.2 Dampfströmungsverfahren in speziellen Apparaten

System Engstler & Ott

Das Verfahren ist gekennzeichnet durch:

1. Zerkleinerung des Gutes im geschlossenen System
2. Desinfektion des zerkleinerten Gutes in einem Kettenförderer mittels Satttdampf

Die bei der Eintragung vom Robert Koch-Institut erteilten Auflagen, insbesondere bezüglich der Maßnahmen bei Betriebsende und Betriebsstörungen, sind zu beachten.

Betriebsdaten:

Desinfektionstemperatur: 105°C
Einwirkungszeit: 15 Min. (Wirkungsbereich: A B C)

Geprüfter und anerkannter Apparate-Typ: ZDA-M3, Typ II

Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. POC Peter Ott Consulting

Zu Ziffer 3.4.3.3 Fraktionierte Vakuum-Verfahren

System Lautenschläger

Betriebsdaten:

a) Programm: Abfälle 134°C

LUFTENTFERNUNG

Anzahl der Evakuierungsphasen: 7

In den Evakuierungsphasen zu

erreichender Druck: 1. bis 3. Phase: \leq 130 mbar
3. bis 7. Phase: \leq 1400 mbar

bei den Zwischendampfstoßen zu

erreichender Druck: 1. und 2. Dampfstoß \geq 1300 mbar
3. bis 6. Dampfstoß \geq 2800 mbar

DESINFEKTION

Dampf Temperatur: 134 °C
Einwirkungszeit: 15 Min. (Wirkungsbereich A B C)

b) Programm: Flüssige Abfälle 121°C

LUFTENTFERNUNG

Anzahl der Evakuierungsphasen: 5

In den Evakuierungsphasen zu

erreichender Druck: 1. Phase: \leq 50 mbar
2. Phase: \leq 640 mbar
3. Phase: \leq 860 mbar
4. Phase: \leq 1070 mbar
5. Phase: \leq 1300 mbar

bei den Zwischendampfstoßen zu
erreichender Druck: 1. und 2. Dampfstoß ≥ 1200 mbar
3. Dampfstoß ≥ 1400 mbar
4. Dampfstoß ≥ 1800 mbar
5. Dampfstoß ≥ 2500 mbar

anschließend Absenken auf den Druck, der einer Dampftemperatur von 121 °C entspricht.

DESINFEKTION

Dampftemperatur: 121 °C
Einwirkungszeit: 45 Min. (Wirkungsbereich A B C)

Geprüfter und anerkannter Apparate-Typ: Labocert 1600, Labocert 3000, Labocert 5000
Hersteller bzw. Lieferfirma: F. & M. Lautenschläger e. Kfm.

System Sauter

Betriebsdaten:

Programm: Abfälle 105°C, 30 Min.

LUFTENTFERNUNG

Anzahl der Evakuierungsphasen: 5

In den Evakuierungsphasen zu
erreichender Druck: 1. Phase: ≤ 80 mbar
2. bis 5. Phase: ≤ 120 mbar

bei den Zwischendampfstoßen zu
erreichender Druck: ≥ 1050 mbar

DESINFEKTION

Dampftemperatur: 105 °C
Einwirkungszeit: 30 Min. (Wirkungsbereich A B C)

Geprüfter und anerkannter Apparate-Typ: DDA 4010
Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. Sauter AG

Zu Ziffer 3.4.3.4 Spezielle Verfahren

System Göldner

Das Verfahren ist gekennzeichnet durch:

1. Befüllen der Anlage und Zerkleinern des Gutes in einem geschlossenen System, Dauer 10 Min., Korngröße 20 X 30 mm
2. Zugabe von 5 Litern Wasser in die Expositionsschnecke
3. Aufheizen des zerkleinerten Gutes in der Expositionsschnecke (Ölmanteltemperatur 115°C) mittels Sattedampf auf 98 °C, halten dieser Temperatur für 6 Min., aufheizen auf 116°C
4. Desinfektion des Gutes durch Sattedampf in der Expositionsschnecke (Ölmanteltemperatur 115°C)
5. Desinfektion des Kondensats und der sich aus dem zerkleinerten Abfall angesammelten Flüssigkeit in einem separaten Desinfektionsdruckbehälter

Die bei der Eintragung vom Robert Koch-Institut erteilten Auflagen, insbesondere bezüglich der Maßnahmen bei Betriebsende und Betriebsstörungen, sind zu beachten.

Betriebsdaten:

Expositionsschnecke:

Desinfektionstemperatur: 115°C

Einwirkungszeit: 15 Min. (Halten der Temperatur im Temperaturband durch Regelung über 3 in der Expositionsschnecke verteilte und miteinander verbundene Temperaturfühler im Abgleich mit der theoretischen Sattedampfkurve)

Wirkungsbereich: A B C

Desinfektionsdruckbehälter (Flüssigkeits- und Kondensatbehandlung):

Desinfektionstemperatur: 115°C

Einwirkungszeit: 15 Min.

Wirkungsbereich: A B C

Geprüfter und anerkannter Apparate-Typ: LOGMED II

Hersteller bzw. Lieferfirma: Fa. Göldner, Hygiene & Medizintechnik

II. Änderungen

Ziffer	Verfahren	Firma	Alte Bezeichnung	Neue Bezeichnung
2.2		Schülke & Mayr	Lyso FD 10	Antifect FD 10
2.3		Schülke & Mayr	Sagrosept	Sensiva Händedesinfektion
3.1.2.1	Ozonit- Verfahren	Ecolab Deutschland GmbH	Compactat color	Almesin Compactat
3.1.2.1.	Ozonit- Verfahren	Ecolab Deutschland GmbH	Silex perfekt	Dermasil basis